

ÜBERSICHT DER MATERIALIEN | Bestell-Logik

Vakuumsaugermaterialien zur Auswahl

Kurzbezeichnung	Material-Code	Härte [Shore A ± 5°]	Handelsübliche Bezeichnung	Handelsname (Beispiel)	Arbeits-temperatur kurzzeitig [°C]	Arbeits-temperatur kurzzeitig [°F]	Abrieb- beständigkeit	Flexibilität	Ölbeständigkeit	Kraftstoff- beständigkeit	Ozon- und Witterungs- beständigkeit	Säure- beständigkeit	Laugen- beständigkeit
CR	9	50 - 60	Chloropren	Neoprene®	-40 / +110	-40 / +230	+	+	++	o	++	+	+
EPDM	15	50		Vistalon®	-40 / +130	-40 / +266	+	++	o	o	++++	+++	+++
FKM	7	65	Fluorkautschuk (FPM)	Viton®	-10 / +230	+14 / +446	o	o	++++	++++	++++	+++	+++
HNBR	14	55	Hydrierter Acryl- nitrilbutadien- Kautschuk	Therban®	-30 / +160	-22 / +320	++	+	++++	++	+++	+	+
Monoflex	22	50	Polyurethan		10 / +50	+50 / +122	+++	++++	+++	+++	++	o	+++
Moosgummi	12							++++					
NBR	1	50 - 60	Nitrilkautschuk	Perbunan®	-30 / +90	-22 / +194	+	+	+++	+	o	o	o
NBR-AS	1AS	50 - 70	Nitrilkautschuk antistatisch		-30 / +90	-22 / +194	+	+	+++	++	o	o	+
NR	4	35 - 45	Naturkautschuk	SMR	-40 / +80	-40 / +176	++	++++	o	o	o	+	++
NR	3	50 - 65	Naturkautschuk	SMR	-40 / +80	-40 / +176	++	+++	o	o	o	+	++
PU	5	50 - 65	Polyurethan (EU/AU)	Urepan®	-20 / +80	-4 / +176	++	+	+++	++	+	o	o
SBR	13	50 - 60	Styrol-Butadien- Kautschuk	Buna®	-30 / +80	-22 / +176	+++	++	o	o	+	+	+
SI	8; 8-LE*	35 - 45	Silikonkautschuk	Elastosil®	-40 / +200	-40 / +392	o	++++	o	o	+++	o	o
SI	2; 2-LE*	50 - 70	Silikonkautschuk	Elastosil®	-40 / +200	-40 / +392	o	+++	o	o	+++	o	o
SI-AS	2AS	50 - 60	Silikonkautschuk antistatisch	Elastosil®	-40 / +200	-40 / +392	o	+++	o	o	+++	o	o
Tepuflex®	17	50	Thermoplastisches Elastomer		0 / +60	+32 / +140	+++	++	o	o	+++	o	o
Thermalon®	19	60			0 / +160	+32 / +320	++	+	+++	++	o	+	+
TPU	18	60 - 75	Thermoplastisches Elastomer	Elastollan®	0 / +65	+32 / +149	+++	o	+++	++	+++	o	+
Varioflex®	16	30/60	Polyurethan (2 Shore Härten)		+10 / +50	+50 / +122	+++	++++	+++	+++	++	o	+++
Vinyl	V	50 - 55	PVC (weich)		0 / +60	+32 / +140	+++	++	+	+	++	++	++
Vulkollan®	11	75		Vulkollan®	-40 / +80	-40 / +176	++++	+	+++	++	+++	+	+

++++ = Hervorragend +++ = Sehr gut ++ = Gut + = Mittelmäßig 0 = Gering bis befriedigend

Bestell-Beispiel: Flachsauger aus Silikon 50° Shore A

Art.-Nr.

102.030.222._* > Material-Code ergänzen > 102.030.222.2

HINWEISE

- > Je nach Einsatzfall unterliegen Vakuumsauger mechanischen und chemischen Beanspruchungen. Deshalb dienen die Angaben nur als Richtwerte.
- > Hochabdruckarm sind Spezialsauger mit Filzauflage; sie sind kurzzeitig für Temperaturen bis max. 500 °C (932 °F) einsetzbar
- > Materialfarben können sich ändern, die Qualität bleibt jedoch unverändert.
- > Materialfarben: bg = beige, bl = blau, br = braun, g = grün, ge = gelb, gr = grau, or = orange, r = rot, sw = schwarz, tr = transparent, w = weiß
- > *Silikonsauger mit Kennzeichnung „-LE“: geeignet für direkten Kontakt zu Lebensmitteln (konform zu EU-Verordnung 1935/2004 und FDA § 177.2600 e und f)

SACHGERECHTE LAGERUNG VON ELASTOMEREN

Elastomerteile werden teilweise über längere Zeiträume gelagert. Dies kann die Qualität der Produkte beeinflussen. Veränderungen sind die Folge spezieller einzelner oder kombinierter Einflussfaktoren, wie z. B. Verformung, Sauerstoff, Ozon, Licht, Hitze, Feuchtigkeit, Öle und Lösungsmittel. Aus diesem Grund sind Vorkehrungen zu treffen, damit die Lebensdauer nicht durch falsche Lagerung erheblich verkürzt wird. Die Lagerung und Lagerzeiterfassung ist nach ISO 2230 bzw. DIN 7716 geregelt.



WÄRME

- > Die Lagerungstemperatur von Elastomeren sollte bevorzugt zwischen +5 °C und +25 °C liegen.
- > Direkter Kontakt mit Wärmequellen (z. B. Heizkörper) oder direkte Sonneneinstrahlung sind zu vermeiden.
- > Bei einer Lagerung bei tiefen Temperaturen können Elastomere verhärten. Deshalb sollte in diesem Temperaturbereich die Handhabung von Formteilen mit großer Sorgfalt erfolgen, damit Verformungen vermieden werden.

FEUCHTIGKEIT

- > Die relative Luftfeuchtigkeit in Lagerräumen sollte unter 70 % liegen. Extrem feuchte oder trockene Bedingungen sind zu vermeiden. Es darf keine Kondensation auftreten.

LICHT, OZON

- > Elastomerteile sollten vor Lichtquellen und Ozon geschützt gelagert werden. Insbesondere direktes Sonnenlicht und starkes, künstliches Licht mit ultraviolettem Anteil sind zu vermeiden. Die Verwendung der individuellen Verpackungen, insbesondere Kunststoffbeutel, sollte bevorzugt werden, sofern diese UV-geschützt sind.

DEFORMATION

- > Elastomer-Bauteile sollen kompressions- und deformationsfrei in entspanntem Zustand gelagert werden. In spannungsfreiem Zustand gelieferte Artikel sollten in ihrer Originalverpackung belassen werden.

KONTAKT MIT FLÜSSIGKEITEN ODER FETTEN

- > Elastomer-Formteile sollen während der Lagerung nicht mit Lösungsmitteln, Ölen oder Fetten in Berührung kommen, wenn nicht bereits vom Hersteller so verpackt.

KONTAKT MIT METALLEN UND NICHT-METALLEN

- > Direkter Kontakt mit bestimmten Metallen wie Mangan, Eisen, Kupfer und deren Legierungen, z. B. Messing, schädigt manche Elastomere und ist bei der Lagerung zu vermeiden.
- > Aufgrund der möglichen Weichmachermigration oder Wanderung anderer Bestandteile sollen Elastomere nicht in Kontakt mit PVC gelagert werden.

WICHTIGE INFORMATIONEN

LAGERUNGSDAUER UND KONTROLLE (ERFAHRUNGSWERTE)

Die Nutzungsdauer von Elastomerprodukten hängt in erheblichem Maße vom Elastomertyp ab. Werden die o. g. Empfehlungen zur Lagerung befolgt, können folgende Lagerungszeiten für die unterschiedlichen Elastomere angesetzt werden:

PU, BR, SBR, NR, Thermoplaste	4 Jahre	Nach der angegebenen Zeit sollten Elastomer-Formteile überprüft werden. Danach ist eine Verlängerung der Lagerungsdauer möglich. Elastomerteile und Komponenten mit einer Dicke < 1,5 mm unterliegen stärker dem Angriff durch Oxidation, selbst wenn sie unter idealen Bedingungen entsprechend den Empfehlungen gelagert werden. Daher sollten die Inspektionsintervalle kürzer als angegeben gewählt werden.
NBR, HNBR, CR	6 Jahre	
EPDM	8 Jahre	
FKM, SI, SI-FS	10 Jahre	

WICHTIGE INFORMATIONEN ZUR LAGERUNG VON POLYURETHAN (AU/EU)

PE-Beutel dienen ausschließlich zum sicheren Transport und nicht zur dauerhaften Lagerung.

Produkte aus Polyurethan dürfen nicht in verschlossenen PE-Beuteln gelagert werden (Hydrolysenalterung). Am besten werden Polyurethan-Artikel unverpackt eingelagert.

Bei der Einlagerung in Kartons oder anderen Behältnissen ist auf eine ausreichende Belüftung zu achten (normale Luft Umwälzung im Lagerraum ist ausreichend).

Polyurethan kann nur dann in PE-Beuteln gelagert werden, wenn der Beutel nicht verschlossen wird. Bei Lagerung in verschweißten PE-Beuteln wird das Polyurethan durch Hydrolyse zerstört.

Optimale Lagerbedingungen:

Temperatur: Raumtemperatur (+5 bis +25 °C)

Luftfeuchtigkeit: ca. 30 % bis 70 %